

Introduction

- 공장 자동화의 필수요소인 공기압 기구를 사용한 Robot로, 라인에 부품을 공급 해주는 부품 공급 Robot, 공급받은 부품을 다음 공정으로 흘려주면서 선별 분류하는 벨트 Conveyor 부분, 높낮이 선별이 끝난 부품을 적재하는 Carrying Robot의 3부분으로 구성되어 있다.
- 에어 Unit가 내장되어 에어가 공급되며 별도의 장치없이 동작되어야 하며, 자체운전 및 다른 장비와 연계 실험을 할 수 있다.
- 실습 지시서가 준비되어 학생들이 실습을 원활히 할 수 있고 다른 장치의 도움 없이 PLC 교육을 원활히 할 수 있다.



학습내용

- 미니 공기압 로봇장치의 구성 및 원리의 이해
- 콘베이어 & 불량제품 배출 실습
- 종합운전 실습
- 제품공급 운전 실습
- 캐링로봇 제어 실습

Specification

- **사용전원** : 1 ϕ AC 220V, 50/60Hz
- **제어부**
 - 리미트 스위치 : 3개
 - 릴레이 : 2조
 - 직류 전동기 : 1셋
 - 에어 유닛 : 1셋
- **회전 실린더** : 1셋
- **타입** : 포터블형
- **크기** : 600(W) \times 400(D) \times 300(H)mm
- **제품 공급부** : 1셋
- **실린더** : 2조
- **콘베이어부**
- **중량** : 20Kg

Accessory

- ▶ 실습지시서 | 1부
- ▶ 전원 케이블 | 1개
- ▶ 제품 커버 | 1개
- ▶ 실습용 프로그램 | 1식
- ▶ 리드선 | 1셋
- ▶ 모형 제품 | 1셋