

03

전기·전자 & 공정제어(P.I.D)

WS-S100

센서 실험장치

Introduction

- 이 장치는 각종 산업 현장에서 사용되는 센서에 의한 검출, 응용을 실험하는 장치로 20가지 이상의 센서관련 응용 실험을 할 수 있다.
- 메인 컨트롤러에는 센서회로 실험에 필요한 전원, A/D & D/A컨버터, 인터페이스, Position meter, Motor Drive Amp, P제어기 등을 내장하여 별도의 장치 없이 실험을 할 수 있다.
- 13개의 실험 모듈이 있으며 본체와 연계하여, 모듈에서 측정된 data를 컴퓨터 CRT상에 표현하고 이를 출력할 수 있다.



실험항목

- 센서 응용회로 8과제
- 센서 응용실험 13과제

Specification

메인 컨트롤러

- 사용전원 : 1 ϕ AC 110/220V, 50/60Hz
- 내장전원 : DC \pm 15V
- A/D input : \pm 15V DC, 2ch
- Position meter : DC 0~10V
- Motor 드라이브 앰프
 - Input : DC -15V ~ +15V
 - Output : DC -15V ~ +15V
- Proportional Controller
 - Gain : 100
 - input : Ref, Feed back
 - output : Q, -Q
- 통신 포트 : RS-232C 방식
- D/A output : DC 0~10V, 1ch

실험 모듈

알루미늄 사출가이드

WS-S100-01	WS-S100-02
<ul style="list-style-type: none"> • 적외선 센서모듈 • Infrared sensor : MT-200 • Offset VR : 1 • 크기 : 250(W)\times180(D)\times100(H)mm 	<ul style="list-style-type: none"> • CDS 모듈 • Alarm VR : 1 • 크기 : 250(W)\times180(D)\times100(H)mm • CDC : MT-200 • 레벨 메타 : 1

WS-S100

Specification



센서 실험장치

WS-S100-03

- 압력 센서모듈 • 압력센서 : P200-501G
- 에어 커넥터 : $\phi 4$ • 레벨 메타 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-04

- 로드셀 센서모듈 • 로드 셀 : 30BU
- 로드셀 지지대 • 레벨 메타 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-05

- 가스센서 모듈
- 가스센서 : MT-200 • 알람 & 리셋 : 1식
- offset VR : 1 • 레벨 메타 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-06

- 습도센서 모듈 • HUM 센서 : RHK1AN
- 레벨 메타 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-07

- 온도센서 모듈 • Thermo 커플 : 1
- RTD : PT100 Ω • 히터 : AC 60V
- 레벨 메타 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-08

- 전류센서 모듈
- Hole CT : HCS_20-50-AP
- C.T : 6TL-6-S • 레벨 메타 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-09

- 엔코더 모듈 • 직류 모터 : 12V
- 엔코더 : 100C/T • LED display
- Direction Logic : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-10

- 포토센서 모듈 • 포토센서 : 4종
- 포토 인터럽터 : 1종 • 광 파이버 : 2종
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-11

- 근접센서 모듈 • 정전용량, 고주파형 : 각 1
- 리밋 스위치 : 1 • 리드 스위치 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-12

- 초음파 센서 모듈 • 발신/수신 센서 : 각 1
- 경고버저 : 1 • 회로신호 체크포인트 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100

Specification

WS-S100-13

- 보이스 컨트롤 센서 모듈
- 음성인식센서 : 1 • 음성인식 릴레이 : 1
- 회로신호 체크포인트 : 1 • 부하 램프 : 1
- 크기 : 250(W)×180(D)×100(H)mm

WS-S100-14

- 운영프로그램
- SV MERCURY S100 V3.0
- RS-232C 통신방식

Accessory

- ▶ 실습지시서 : 1부
- ▶ 휴대용 에어펌프 : 1개
- ▶ 리드선 : 1식
- ▶ 인터페이스 케이블 : 1개
- ▶ 전원 케이블 : 1개
- ▶ 보호 커버 : 1개