

# 02

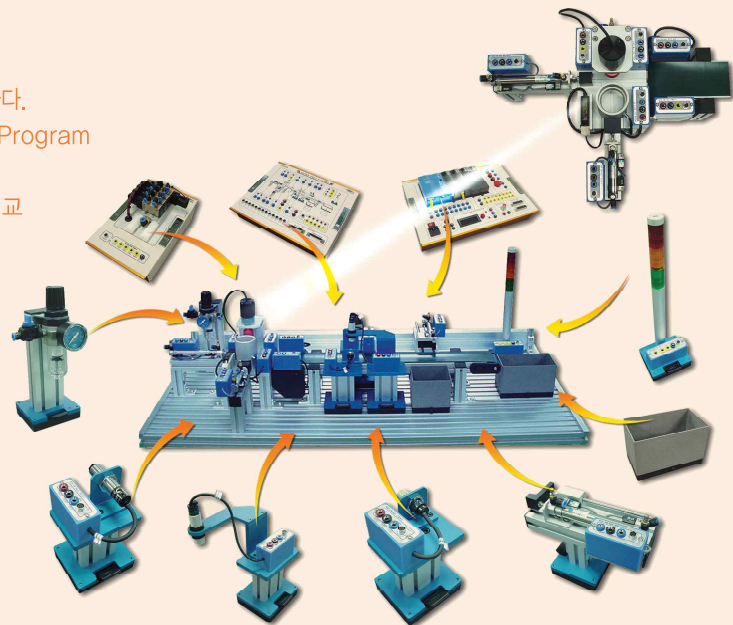
메카트로닉스 & 자동화

# WSS-2M

생산자동화 실험장치

## Introduction

- 자동화시스템에서 생산공정의 이해가 가능하다.
- 자동화 제어기기의 기본Program에서 응용Program 까지 교육이 가능하다.
- Flexible시스템을 적용하여 폭넓은 자동화 교육이 가능하다.
- 부품의 공급, 송출 및 부품의 가공, 제품검사를 통한 분류, 적재 등의 공정이 해가 가능하다.
- 공압기기의 선정 및 기구의 구성, 전기, 전자제어기술의 습득이 가능하다.
- 센서의 계측기술을 통한 제품의 검사하여 분류 공정 및 양품은 적재하는 공정을 교육 가능하다.
- 생산자동화기사 트레이닝 키트 및 검정장비로 별도의 장치 없이 가능하다.



## 학습내용

- 에어 실린더의 수동운전 실험 / 속도제어 운전 실험
- 솔레노이드 밸브에 의한 실린더운전 실험
- AUTO 스위치에 의한 실린더자동 운전실험
- 부품공급 실험/벨트 콘베이어 정지 실험/제품 분리 실험
- 자성체 검출에 의한 종합실험/높이 검출에 의한 종합실험
- 종합 실험

## Specification

### ① 부품 공급 공정

- 에어 복동 실린더(직경  $\phi 16 \times 50\text{mm}$ ) : 1개
- Magazine Holder(내경 40, 알루미늄) : 1개
- 제품 유/무용 광 화이버 센서 : 1개
- 오토 스위치(DC24V) : 2개
- Magazine(내경 40, 투명아크릴 관) : 1개

### ② 부품 가공 공정

- 가이드 실린더(직경  $\phi 16 \times 50\text{mm}$ ) : 1개
- 드릴 척 : 1개
- 오토 스위치(DC24V) : 2개
- DC Geared Motor(24V, Gear 80:1) : 1개

### ③ 제품 송출 공정

- 에어 복동 실린더(직경  $\phi 16 \times 100\text{mm}$ ) : 1개
- 오토 스위치(DC24V) : 2개
- 스피드 컨트롤(원터치 속도조절용) : 2개

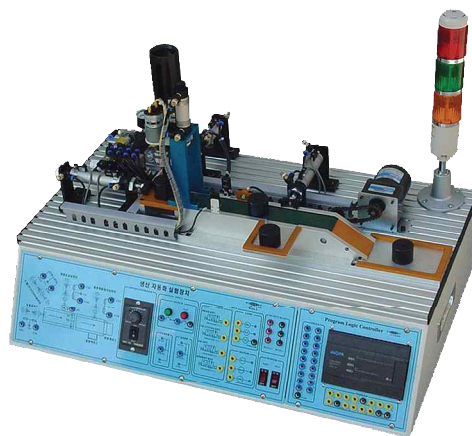
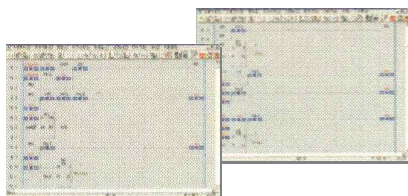
# WSS-2M

## Specification

- 4 컨베이어 장치**
  - Geared Motor(DC 24V) : 1개
  - 컨베이어 벨트 : 1개
  - Terminal Box(컨베이어모터, 엔코더용)
    - Gear (10:1) : 1개
    - Encoder(30, 360Pulse) : 1개
- 5 검사 공정부**
  - 포토센서 유닛
  - 정전용량센서 유닛
  - 근접센서 유닛
- 6 분류 공정**
  - 에어 복동 실린더(직경  $\phi 16 \times 100\text{mm}$ ) : 1개
  - 오토 스위치(DC24V) : 2개
  - 스피드 컨트롤(원터치 속도조절용) : 2개
  - Terminal Box(배출 실린더 위치검출용)
- 7 에어유닛 및 솔레노이드 밸브 모듈**
- 8 시스템 계통도 모듈**
- 9 제어기기 모듈(PLC)**
  - 입력 : 16점
  - 출력 : 16점
- 10 크기 : 1100(W) $\times$ 600(D) $\times$ 700(H)mm 이상**

상선제동회 실험장치

| 본체와 소프트웨어 |



- Accessory**
- ▶ 전원케이블 | 1식
  - ▶ 실습 지시서 | 1부
  - ▶ 리드선 | 1셋
  - ▶ 25Pin 연결 케이블 | 1식