

02

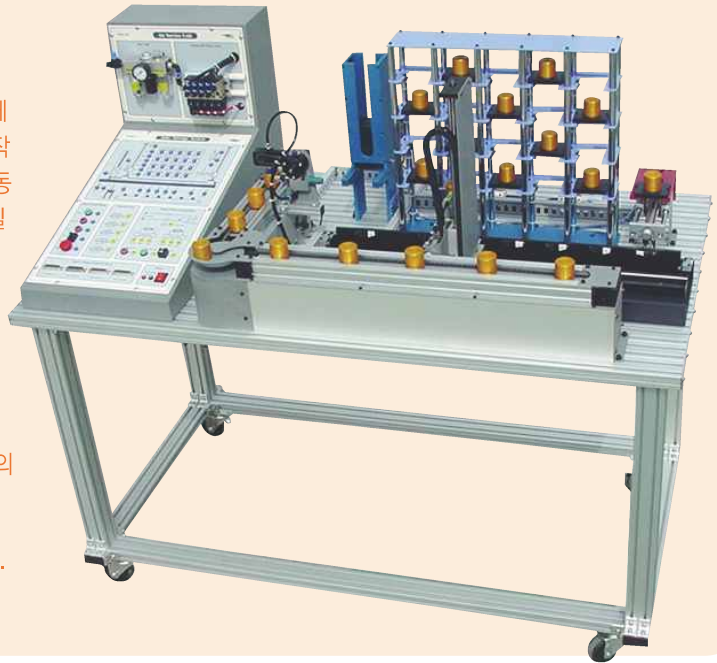
메카트로닉스 & 자동화

WSR-6

자동이송 저장창고 실험장치

Introduction

- 이 장치는 PLC Trainer를 사용하여 좁은 공간에서 재고 물품을 자동으로 저장하고 출고하는 동작을 신속하고 정확하게 하기 위한 3축 제어 자동 저장 창고 실험 장치로서 유도 전동기와 에어 실린더를 사용하여 구동한다.
- 자동화 시스템의 용도에 맞게 수동 또는 자동 조정으로 Control할 수 있어야 한다.
- 개방형으로서 기계적인 구조를 파악 할 수 있다.
- 에어 유닛이 내장되어 에어가 공급되며 별도의 장치 없이 동작된다.
- 자동저장창고 과제가 수록된 실습 지시서가 있다.



학습내용

- 자동이송 저장창고 실험장치 구동 및 원리의 이해
- 6번창고 입고 운전실습
- 제품공급 운전실습
- 파레트 회수 운전실습
- 종합 운전 실
- 1번창고 출고 운전실습
- 1번창고 입고 운전실습

Specification

- 저장창고(20곳) : 1셋
- 농형 유도 전동기 : 1셋
- Reduction 기어 : 1셋
- 에어 실린더 : 1셋
- 슬라이드 실린더 : 1셋
- 스위치 & 센서 : 1셋
- 표시등 & 릴레이 : 1셋
- DC 기어 모터 : 1셋
- 에어서비스 유닛 : 1셋
 - 에어 유닛 : 1셋
- 제어함 : 1셋
- 1 ϕ 220V, 15W(브레이크형) : 1개
- 좌/우 : 30 : 1
- 상/하 : 30 : 1
- ϕ 20~90mm 복동 실린더 : 1개
- ϕ 20~100mm
- 오토 스위치 : 2개
- 셀렉터 스위치 : 1개
- 근접 스위치 : 4개
- 표시등 & 부저 : 1셋
- 릴레이 : 4개
- X축, Y축
- 유량제어 밸브 : 6개
- 솔레노이드 밸브 : 4개
- 크기 : 1000(W)×800(D)×1400(H)mm

Accessory

- ▶ 실습지시서 | 1부
- ▶ 제품 커버 | 1개
- ▶ 리드선 | 1셋
- ▶ 모형 제품 | 1셋
- ▶ 예제 프로그램 | 1식
- ▶ 그래픽 프로그램 | 1식
- ▶ 전원 케이블 | 1개