

02

메카트로닉스 & 자동화

WSP-1D

Line to Line 제품 공급 실험장치

Introduction

- 본 장비는 생산라인에서 1차 공정을 마친 제품을 2차 공정으로 이송하기 위한 실습 제어 장치이다.
- 동작 상태는 제품이 1차 공급 벨트를 통하여 이송되며 도착 검출되어진 제품을 이송 회전 실린더에 의해 제품을 다음 공정으로 이송하여 좌, 우로 출고 실험을 하여 각각의 다른 공정 동작을 이해할 수 있다.



학습내용

- Line to Line 제품 공급 실험장치의 구성 및 원리의 이해
- 공기압 기술의 이해
- 모형 부품 자동공급 실습
- 실린더에 의한 부품공급 실습
- 정품 불량품 선별 실습
- Line to Line(종합운전) 실습

Specification

- 사용전원 : 1 ϕ AC 220V, 50/60Hz
- 로터리 실린더 : 1셋
- 흡착 패드 : 1셋
- 진공발생기 : 1셋
- 솔레노이드 밸브 : 2개
- DC기어드 모터(DC 24V) : 2셋
- 스위치 : 2개
- 유량제어 밸브 : 2개
- 제품참고 : 1셋
- 제품바디 : 1셋
- 릴레이(소켓 포함) : 2조
- 체인 및 체인기어 : 1셋
- 근접센서 : 4셋
- 횡거 구동물 : 1셋
- 닛볼 : 1셋
- 케이스 : 1셋
- 명판 : 1셋
- 크기 : 600(W)×400(D)×120(H)mm

Accessory

- ▶ 실습지시서 | 1부
- ▶ 전원 케이블 | 1개
- ▶ 제품 커버 | 1개
- ▶ 실습용 프로그램 | 1식
- ▶ 리드선 | 1셋
- ▶ 모형제품 | 1셋